



50 бар
рабочее давление

150 до 2400 Нм³/ч
производительность

1/2" до 3"
соединение

до **+150 °C**
темп. диапазон

Нержавеющая сталь
1.4404-стандарт

Нержавеющая сталь
1.4301-на заказ
материал

ОПИСАНИЕ

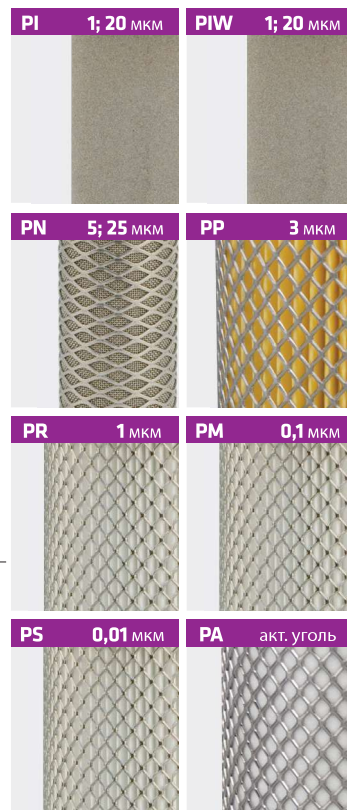
Фильтры серии WHFIT предназначены для систем сжатого воздуха*, в которых высок риск коррозии компонентов системы. Для достижения требуемого качества**сжатого воздуха необходима установка соответствующего фильтроэлемента. Фильтра серии WHFIT имеют широкое применение. Для неуказанных областей применения свяжитесь с производителем или вашим поставщиком. * Для информации о других газах свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.** Для удаления масла, необходимо установить коалесцирующий фильтроэлемент и обеспечить направление потока изнутри – наружу. Обычно устанавливается верхняя часть наверху, дно фильтра - внизу.

ПРИМЕНЕНИЯ

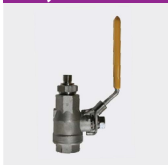
- консервная промышленность
- биотехнологии
- производство пива
- химическая промышленность
- производство молочных и сыромолочных продуктов
- процессы брожения
- пищевая промышленность
- фармацевтическая промышленность
- больницы

WHFIT СЕРИЯ

ФИЛЬТРЫ В СВАРНОМ НЕРЖ. КОРПУСЕ - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ



Выпускной клапан



AOK 50 SS



стр. 110

TD 400M



стр. 106



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ									ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ								
Модель корпуса фильтра	Присоединение	Макс. давление	Производительность (при 7 бар (и.д.), 20 °С)		Размеры [мм]			Вес	PI	PIW	PN	PP	PR	PM	PS	PA	
	в дюймах		бар	Нм³/ч	scfm	A	B		C	префильтр 1; 20 мкм	префильтр 1; 20 мкм	префильтр 5; 25 мкм	префильтр 3 мкм	префильтр 1 мкм	микрофильтр 0,1 мкм	микрофильтр 0,01 мкм	акт. уголь
WHFIT 010	1/2"	50	150	88	231	125	76,1	2,5	0420 PI	0420 PIW	0420 PN	0420 PP	0420 PR	0420 PM	0420 PS	0420 PA	
WHFIT 018	3/4"	50	225	132	253	125	76,1	2,6	0520 PI	0520 PIW	0520 PN	0520 PP	0520 PR	0520 PM	0520 PS	0520 PA	
WHFIT 030	1"	50	315	185	274	136	88,9	3,4	0525 PI	0525 PIW	0525 PN	0525 PP	0525 PR	0525 PM	0525 PS	0525 PA	
WHFIT 047	1 1/4"	50	420	247	336	155	88,9	3,9	0725 PI	0725 PIW	0725 PN	0725 PP	0725 PR	0725 PM	0725 PS	0725 PA	
WHFIT 070	1 1/2"	50	600	353	387	180	114,3	5,6	0730 PI	0730 PIW	0730 PN	0730 PP	0730 PR	0730 PM	0730 PS	0730 PA	
WHFIT 094	2"	50	900	530	453	180	114,3	6,2	1030 PI	1030 PIW	1030 PN	1030 PP	1030 PR	1030 PM	1030 PS	1030 PA	
WHFIT 150	2"	50	1260	742	580	180	114,3	6,9	1530 PI	1530 PIW	1530 PN	1530 PP	1530 PR	1530 PM	1530 PS	1530 PA	
WHFIT 200	3"	50	2400	1413	1005	224	139,7	14,1	3030 PI	3030 PIW	3030 PN	3030 PP	3030 PR	3030 PM	3030 PS	3030 PA	
									класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	-	-	-	6	3	2	1	1 ¹⁾
									класс качества по маслу (ISO 8573-1)	-	-	-	-	-	2	1	1
									перепад давления для нового элемента [мбар / psi]	≤2600; ≤60	≤2600; ≤60	10	10	20	50	80	60
									материал фильтра	спеч. фильтр INOX 14404	спеч. фильтр INOX 14404	сетка из нержавеющей стали 14301	акриловое волокно, целлюлоза	боросиликатное микроволокно		боросиликатное микроволокно, акт. уголь	
									гафрированный материал	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-
									намотанный материал	-	-	✓	-	-	-	-	✓
									спеченный фильтр	✓	✓	-	-	-	-	-	-
									мин. рабочая температура (°C / °F)	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35
									макс. рабочая температура (°C / °F)	150 / 302	150 / 302	150 / 302	65 / 149	120 / 248	120 / 248	120 / 248	45 / 113

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ					
Рабочее давление [бар]	7	20	30	40	50
Рабочее давление [psi]	100	290	435	580	725
Корректирующий фактор	1	2,63	3,88	5,13	6,38

¹⁾ При условии, что перед ним установлен "S" фильтр.